

15 anos
impulsionando
negócios no
setor químico.



Seja-bem vindo a DolqX

Com mais de 15 anos de experiência no mercado químico, a DOLQX Representações Comerciais conecta rapidamente indústrias a fornecedores estratégicos, garantindo agilidade, eficiência e segurança na distribuição de produtos e equipamentos essenciais para o seu negócio.

Nossa atuação é marcada pela sinergia entre atendimento personalizado e soluções técnicas assertivas.

Nossa missão

Conectar indústrias a fornecedores estratégicos, oferecendo soluções químicas e equipamentos com agilidade, segurança e qualidade técnica, contribuindo para o desempenho eficiente e sustentável dos nossos clientes.

Nossa visão

Ser referência nacional em representações comerciais no setor químico, reconhecida pela excelência no atendimento, pela solidez das conexões que estabelece e pela capacidade de gerar resultados por meio de um ecossistema integrado de soluções.

Valores



Comprometimento e Confiança

Estamos ao lado do cliente em cada etapa, com foco em resultados.



Ética profissional

Agimos com transparência, respeito e responsabilidade em todas as relações.



Qualidade no atendimento

Atendimento técnico, consultivo e personalizado para cada necessidade.



Rapidez na informação

Respostas ágeis para decisões assertivas e seguras.



Diferencial Competitivo

O que nos faz
ser relevantes

www.dolqx.com.br

1

Fornecimento ágil
e estratégico de
soluções químicas

2

Diversidade de produtos
e embalagens

3

Sinergia com
parceiros e clientes

4

Atendimento técnico-
comercial com foco
em performance

5

Conexões eficientes
dentro de um
ecossistema químico



Cada atendimento que
prestamos tem o objetivo de
gerar conexões sólidas,
oferecendo os produtos certos
para as empresas certas.



Conheça o nosso **portfólio**





Produtos e Serviços



Produtos Químicos:

Soluções químicas para os mais variados seguimentos do mercado. Produtos sólidos em sacarias e baldes, líquidos disponíveis em bombonas de 30kg e 50kg, tambores 200kg, IBC 1000kg e à granel.



Equipamentos:

Equipamentos personalizados de acordo com a necessidade do cliente, produtos especializados para o seguimento químico, soluções para armazenamento, controle e dosagem de produtos químicos, projetos com qualidade e sofisticação para sua indústria não parar!



Serviços Técnicos:

Serviços técnicos feito por profissionais especializados atuando na coleta de amostras, instalações de equipamentos, infraestrutura, manutenção, ajustes de dosagem, ensaio laboratoriais com jartest, orientação profissional, emissão de relatórios etc.

Produtos Químicos:

A - D

H - U

Ácido Cítrico
Ácido Clorídrico
Ácido Fosfórico 85%
Ácido Nítrico
Ácido Sulfônico 90%
Ácido Sulfúrico 98%
Álcool Anidro
Álcool Hidratado
Aluminato de Sódio
Amida 60%
Biocidas para torres de resfriamento
Carvão Ativado
Cloreto Férrico
Dicloro
Dióxido de cloro
Dispersantes para caldeiras de vapor (média e baixa).
Dispersantes para torres de resfriamento

Hidróxido de Sódio 50% líquido
Hidróxido de Sódio 99% escamas
Hipoclorito de Sódio 12%
Inibidores de corrosão para caldeiras de vapor (média e baixa)
Inibidores de corrosão para torres de resfriamento
Pastilhas de Hipocal
Pastilhas de Tricloro
Peróxido de Hidrogênio
Policloreto de Alumínio 12%
Policloreto de Alumínio 18%
Polímeros aniônicos
Polímeros catiônicos
Polímeros não iônicos
Produtos para biorremediação de águas e solos contaminados
Produtos para controle de cianobactérias e algas.
Sequestrantes de oxigênio para caldeiras de vapor (média e baixa).
Sulfato de Alumínio
Uréia Técnica

Equipamentos

A - T

Abrandadores
Cloradores para pastilhas e granulados
Equipamentos para monitoramento e controle
Filtros de areia e carvão ativado
Preparadores de polímeros em emulsão
Preparadores de polímeros em pó
Sistemas de Osmose
Skids de dosagem
Tanques com agitadores
Tanques de armazenamento

Serviços

1 Serviços de acompanhamento técnico e coleta de amostras para:

Caldeiras de vapor (média e baixa).

Torres de resfriamento e chiller.

2 Serviços de acompanhamento técnico para:

Sistemas de tratamento biológico.

3 Serviços de analíticos para:

Amostras de caldeira de vapor, torres de resfriamento e chiller.

Fale conosco

 Danilo Oliveira

 danilo@dolqx.com.br

 (19) 99634-8828

 www.dolqx.com.br

Entre em contato



Acesse o nosso site



 @Dolqx_oficial |  @Dolqx

Mais do que representações,
conexões que geram resultados.

DOLQX

15 anos
impulsionando
negócios no
setor químico.

